

FICHA TÉCNICA

FP10 - BASE FINISHING LUSTRABLE

Base para acabado a base de resinas poliésteres de alta calidad. Formulada para la realización del finishing con pistola de modelos bien sea tradicionales que frisados. Ideal para el acabado de pastas fresadas poliésteres y poliuretánicas (pastas recomendadas: SLEM PF10, PF14). Óptima en la aplicación para trabajos en vertical, permite obtener buenos espesores. Con adecuado ciclo de lijado y abrillantado alcanza un grado medio de brillantez que puede satisfacer al cliente sin necesidad de barnizados adicionales; en caso de ser solicitado específicamente, puede sobrebarnizarse.

SUPERFICIES recomendadas: Fibra de Vidrio lijada, Madera, MDF, Estucos poliésteres, Pastas fresables.

INDICACIONES GENERALES DE UTILIZO

Aplicar en superficies lijadas muy limpias; asegurarse que la superficie no tenga polvo, fibras, sucio y agua de condensación superficial.

Diluir con acetona o MEK de 0 a 10% en volumen

Adicionar la solución resultante con 1% - 2% de catalizador líquido CT21 (MEKP Butanox M50) y mezclar cuidadosa-

mente, teniendo bien presente que la cantidad de catalizador necesaria depende de la Temperatura de empleo y de los tiempos de elaboración requeridos. Dejar desairear el producto por algunos minutos antes de aplicarlo; el tiempo de aplicabilidad del producto catalizado varía de 20 a 30 minutos a 23°C en función de la cantidad de catalizador empleado. El intervalo de Temperatura de uso recomendado está comprendido entre 16 y 28 °C.

Típica aplicación con aerógrafo: 300-400 micrón en 1 mano para aplicar en dos capas hasta un espesor máximo de 1200-1500 micrón; diámetro boquilla 2,5 mm; presión aire 3,5 bar.

Se puede lijar al cabo de 3 horas de la aplicación a 23°C. Barnizable con gelcoat o barniz poliéster después de 4 horas; con otras barnices después de 24 horas.

Ciclo típico de lijado a seco, granos: P220-P320-P400-P600-P800-P1200.

Rendimiento teórico al m² por 1000 micrón secos de espesores de unos 1,8 kg.

En su envase original el producto se mantiene estable por 12 meses almacenado en lugar seco con temperaturas no superiores a los 20°C.

When stored in the original, sealed cans at a temperature less than 20°C, the product is stable at least 12 months.

ESPECIFICACIONES TÍPICAS DEL PRODUCTO LÍQUIDO		
	Valor	Método
Color	Blanco	IMIA-01
Densidad @ 23°C, g/litro	1500 ± 50	IMIA-02
Contenido de Sólido, % en peso	71,3	IMIA-03
Viscosidad copa Ford 8 @ 20°C, s.	40 ± 5	IMIA-12
Reactividad @ 23°C - Pot life, min. 100 g. FP10 + 1,5 cc. CT21	25 ± 5	IMIA-15

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DEL PRODUCTO ENDURECIDO (*)		
	Valor	Método
Brillantez Gloss	65	IMIA-70
Resistencia termo-mecánica HDT, ° C	53 ± 5	IMIA-50
Dureza superficial, shore-D	68	IMIA-29

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica están basadas en mediciones y experiencias acumuladas; en buena fe, puestas a disposición del Cliente a quien corresponde verificar la aplicabilidad y la definición de la idoneidad al uso que se le va a dar. INTEC no asume ninguna responsabilidad sobre los resultados obtenidos en la aplicación específica realizada por el Usuario.