

# Ficha técnica producto NR 9054

## ACABADO AL AGUA MONOCOMPONENTE MATE MEDIO TRANSPARENTE PINCELABLE

Fecha creación: 03/10/2005 Fecha revisión: 15/7/2013, revisione 6

ICA S.p.a. Via S. Pertini n. 52, Zona Ind.le A 62012 Civitanova Marche (MC) - Italy  
Tel. +39 0733 8080 Fax. +39 0733 808140

PRODUCTO: LA305PN ACABADO AL AGUA MONOCOMPONENTE MATE MEDIO TRANSPARENTE PINCELABLE

DESCRIPCIÓN: Acabado monocomponente trasparente al agua con características como: buena distensión, plenitud, notable elasticidad y resistencia al exterior.

SECTOR DE EMPLEO: Listonados, ventanaje, carpintería y manufacturas de madera para exterior.

### CARACTERÍSTICAS QUÍMICO FÍSICAS:

Aspecto: Líquido opalescente  
Residuo seco %: 34 ± 2

Opacidad: 35 ± 3 (glossometro 60°C)  
Temp. mínima formación película: 10 °C  
Resistencia a la luz: Óptima

SUSTRATO: Maderas ya tratadas con nuestros impregnantes, intermedios y fondos al agua para exterior.

MODALIDAD DE EMPLEO: A pincel utilizando pinceles con sedas acrílicas; a pulverización utilizando pistolas neumáticas o airmix; a cortina utilizando máquinas apropiadas para productos al agua:

- 1) aerógrafo a taza: boquilla 1,9 - 2,5 mm, presión 3,5 - 4 bar.
- 2) airmix: boquilla 9 - 11, presión material 80 - 110 bar, presión de aire 1,5 - 2 bar.
- 3) airless: boquilla 11 - 13 preatomizador, presión del material 120 - 150 bar; el empleo de preatomizador no sube la pulverización, pero elimina las turbulencias del barniz y uniforma el chorro y las dimensiones de las partículas.
- 4) a cortina: utilizar filtro a cartucho de 100 a 150 para abatir el aire y las impurezas que se pueden crear durante el trabajo.

### MODALIDAD DE APLICACIÓN:

- taza : boquilla 1.9-2.5 mm, presión 3.5-4 bar.
- Pistola por tixotrópico art. 00165U15 presión 2.5-3.5 bar
- airmix : boquilla 9-11, presión material 80-110 bar y del aire 1.5-2 bar
- airless : boquilla 11-13 + preatomizador, presión material 120-150 bar

### LAVADO

lavar inmediatamente con agua los instrumentos después del uso. Para quitar película seca de barniz , se debe usar nuestro diluyente D1057, dejarlo actuar por una noche y después lavar con agua de nuevo.

### SECADO:

Seco al polvo: 90 - 120 minutos a 23°C y 65% de H.R.  
Seco al tacto: 4 - 6 horas a 23°C y 65% de H.R.  
Secado completo: 7-10 días a 23°C y 65% HR  
Apilamiento: En vertical 24-48 horas a 23°C y 65% de H.R.

DILUCIÓN: Producto listo para el uso. Es posible bajarlo con agua posiblemente desmineralizada, hasta un máximo de 5%.

CANTIDAD PARA APLICAR: 70 - 100 micras de espesor de película húmeda cada mano.

NÚMERO DE MANOS: de una a tres manos en el fondo, dos o tres manos en el impregnante

INTERVALO ENTRE LAS MANOS: 4 - 6 sin lijado a 23°C y 65% H.R., 12-24 horas con lijado intermedio a 23°C y 65% de H.R.; 4 - 6 horas en horno ventilado con aire caliente a 30-35 °C y lijado intermedio.

### EJEMPLOS CICLOS DE BARNIZADO:

Ciclo de barnizado a pincel para puertas y ventanas expuestas al exterior:

- 1) Aplicación sobre madera lijada (grano 150 o 180) de una mano de impregnante IM102, IM116 tanto en versión transparente como coloreado.
- 2) Secado 2 o 3 horas y cepilladura.
- 3) Aplicación a pincel de una mano de LA305PN en cantidad de 70 - 100 g/m<sup>2</sup> (película húmeda).
- 4) Apilación después de 4-6 horas con una mano más de LA305PN sin lijado intermedio, en cantidad de 70 - 100 g/m<sup>2</sup> (película húmeda).
- 5) (Facultativo) Aplicación después de 12-24 horas previo lijado con papel de lija espaciado grano 240 - 280 de una mano más (como explicado al punto 4).
- 6) Apilar en vertical después de 24 - 48 horas.

Ciclo de barnizado a cortina para listonados en abeto con secado a 20°C:

- 1) Aplicación sobre madera lijada (grano 150 - 180) de una mano de impregnante IM121S, IM216 tanto transparente como colorado.

LA305PN/6

Página 1 di 2

## Ficha técnica producto NR 9054

### ACABADO AL AGUA MONOCOMPONENTE MATE MEDIO TRANSPARENTE PINCELABLE

2) Secado 2-3 horas a cepillado.

3) Aplicación a cortina de una mano de LA305PN en cantidad de 100 - 150 g/m<sup>2</sup> (película húmeda)

4) (Facultativo) lijado con papel de lija espaciado grano 240 - 280 y aplicación de una mano final de LA305PN como al punto 3,

5) Apilar los listonados en vertical después de 24-48 horas.

INSTRUCCIONES PARA EL ALMACENAMIENTO: Conservar a temperaturas superiores a 5°C e inferiores a 35°C.

ESTABILIDAD EN EL BOTE A 20°C: 12 meses (Confección íntegra y correctamente conservada).

#### ADVERTENCIAS:

1) No se utilice el producto a temperaturas inferiores a 15°C.

2) Evitar que el secado del barniz se realice en locales con un elevado nivel de humedad, porque aumentan notablemente los tiempos de secado y se puede blanquear la película de barniz secada.

3) El producto a pincel presenta una mayor uniformidad en vertical respecto a los normales acabados para exteriores aplicables con pompa airless.

---

#### ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO SUMINISTRADO:

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	VALOR	MÉTODO
Peso espec. a 20°C	g/ml	1.04 ± 0.05	MP01
Visc. :	sec	70 ± 10 C.F. 5	MP04
Espesor:	µm	20 max.	MP12
Valor del PH:	/	8.5 ± 0.5	MP13

---

El valor de la viscosidad verificado se refiere al producto apenas controlado. Eventuales variaciones de los datos declarados en la ficha técnica pueden ser motivados por circunstancias como el tiempo y las condiciones del almacenamiento.

El usuario debe verificar preventivamente la idoneidad del producto para el uso específico. No podemos asumir alguna responsabilidad en lo que se refiere al éxito de los trabajos.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica y además eventuales informaciones verbales respetan nuestros actuales y mejores conocimientos. No nos podemos asumir la responsabilidad por informaciones erróneas u obsoletas. Se consideran obsoletas las informaciones técnicas cuando se emite una nueva ficha técnica. Contactarnos para obtener la última versión.