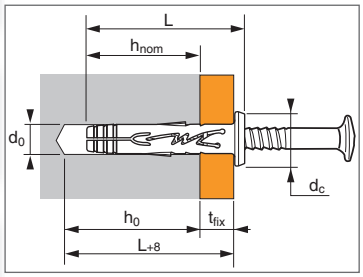
SPIT HIT M
SPIT HIT M - A2

ATE
n° 06/0032

Use the ETA figures to design ETICS application.

Hammer-set anchor for light duty fixing for concrete and all materials types



Technical data

SPIT HIT M	Embedment depth (mm) h_{nom}	Maximum thickness of part to be fixed in concrete (mm) t_{fix} (1)	Minimum thickness of base material (mm) h_{min}	Drilling depth in base material (mm) h_0	Drilling depth forward the part to be fixed (mm) L+8	Drilling diameter (mm) d_0	Cylinder head diameter (mm) dc	Total anchor length (mm) L	Type of nail - -	Code Zinc coated steel nail	Code Stainless steel A2 nail
5-5/27P	20	5	60	30	35	5	9	27	PZ2	050116	
5-15/37P		15			45			37		050117	
6-5/32P	25	5	65	35	40	6	11	32	PZ2	050118	055347
6-12/39P		12			47			39		050119	
6-25/52P		25			60			52		050121	055348
6-40/67P		40			75			67		050122	055349
6-12/39V	25	12	65	35	47	6	10	39	PZ2	050129	
6-25/52V		25			60			52		050131	
6-40/67V		40			75			67		050132	
6/5-M6	30	-	65	40	-	6	11	32	M6	050141	
6/5-M7		-			-			32	M7	050142	
8-10/42P	30	10	65	40	50	8	13	42	PZ2	050123	055355
8-30/62P		30			70			62		050124	055356
8-60/92P		60			100			92		050125	055357
8-80/112P		80			120			112		050126	
8-100/132P		100			140			132		050127	
8-30/62V	30	30	65	40	70	8	11,5	62	PZ2	050134	
8-60/92V		60			100			92		050135	
8-80/112V		80			120			112		050136	
8-100/132V		100			140			132		050137	

(1) In masonry, the thickness of part to be fixed could be fluctuate to ± 5 mm from tfix for Ø5 et 6 mm, and to ± 10 mm for Ø8 mm, to ensure a good contact between collar and the part to be fixed.

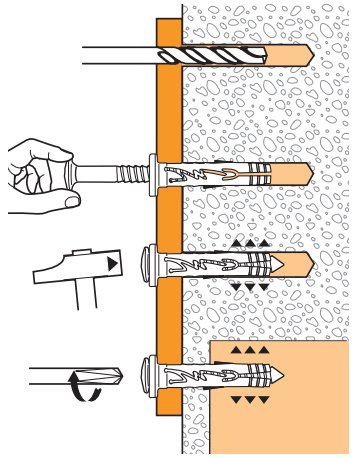
APPLICATION

- Insulation cladding
- Profiles for thin coat external
- Insulation systems
- Drywall track
- Wood
- Flashing
- Electrical accessories
- Collar (Atlas …)
- …

MATERIAL

- **Body:** polyamid 6
- **Expansion nail:**
  - FR 15 zinc coated steel (5 µm)
  - A2, stainless steel
- **Screw head type:** PZ2

INSTALLATION



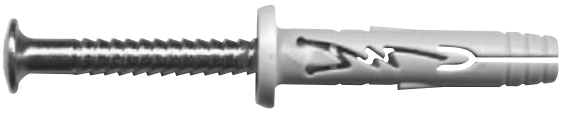
Characteristics loads (N_{Rk}, V_{Rk})

TENSILE IN kN

SHEAR IN kN

Base material \ Anchor size	Ø5	Ø6	Ø8		5/5 5/15	6/5 6/12 6/25	6/40	8/10 8/30 8/60	8/80 8/100
Concrete (C20/25)									
N_{Rk}	0,60	0,90	1,2	V_{Rk}	1,9	2,8	2,25	4,3	3,55
Solid concrete blocks type B120 (fc = 13,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,30	0,40	0,50	V_{Rk}	1,9	2,8	2,25	4,3	3,55
Clay bricks (fc = 55 N/mm²)									
N_{Rk}	0,20	0,80	1,2	V_{Rk}	1,9	2,8	2,25	4,3	3,55
Hollow concrete blocks type B40 not rendered (fc = 6,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,20	0,30	1,2	V_{Rk}	1,9	2,25	2,25	2,8	2,8
Hollow concrete blocks type B40 rendered (fc = 6,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,95	1,70	2,25	V_{Rk}	1,9	2,25	2,25	2,8	2,8
Hollow clay bricks type Eco-30 not rendered (fc = 4,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,30	0,40	0,50	V_{Rk}	0,55	0,75	0,75	0,9	0,9
Hollow clay bricks type Eco-30 rendered (fc = 4,5 N/mm²									
N_{Rk}	0,95	1,30	1,70	V_{Rk}	0,9	1,1	1,3	1,7	1,7
Engineering clay bricks not rendered (fc = 14,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,55	0,75	0,95	V_{Rk}	1,9	2,25	2,25	2,8	2,8
Engineering clay bricks rendered (fc = 14,5 N/mm²)									
N_{Rk}	0,95	1,30	1,70	V_{Rk}	1,9	2,8	2,25	4,3	3,55
Aerated concrete (Mvn = 500 kg/m³)									
N_{Rk}	0,15	0,2	0,3	V_{Rk}	0,15	0,2	0,2	0,3	0,3
Plasterboard type BA13									
N_{Rk}	0,15	0,15	0,18	V_{Rk}	0,15	0,15	0,15	0,18	0,18
Plasterboard type BA10 + polystyren									
N_{Rk}	0,18	0,18	0,2	V_{Rk}	0,18	0,18	0,18	0,2	0,2

SPIT HIT M
SPIT HIT M - A2



Design loads (N_{Rd}, V_{Rd}) and Recommended loads (N_{rec}, V_{rec}) for one anchor without edge or spacing influence

$$N_{Rd} = \frac{N_{Rk}^{(1)}}{\gamma_M} \qquad N_{Rec} = \frac{N_{Rk}^{(1)}}{\gamma_M . \gamma_F}$$

(1) Issue from ETA.

$$V_{Rd} = \frac{V_{Rk}^{(2)}}{2,68} \qquad V_{Rec} = \frac{V_{Rk}^{(2)}}{3,75}$$

(2) Issue from tests results.

TENSILE IN kN

SHEAR IN kN

Base material / Anchor size	Ø5	Ø6	Ø8		5/5 5/15	6/5 6/12 6/25	6/40	8/10 8/30 8/60	8/80 8/100
Concrete (C20/25)									
N_{Rd}	0,3	0,45	0,6	V_{Rd}	0,70	1,05	0,84	1,61	1,33
N_{Rec}	0,21	0,32	0,42	V_{Rec}	0,5	0,75	0,6	1,15	0,95
Solid concrete blocks type B120 (fc = 13,5 N/mm²)									
N_{Rd}	0,15	0,20	0,25	V_{Rd}	0,70	1,05	0,84	1,61	1,33
N_{Rec}	0,11	0,14	0,18	V_{Rec}	0,5	0,75	0,6	1,15	0,95
Clay bricks (fc = 55 N/mm2)									
N_{Rd}	0,10	0,40	0,60	V_{Rd}	0,70	1,05	0,84	1,05	1,33
N_{Rec}	0,07	0,28	0,43	V_{Rec}	0,5	0,75	0,6	0,75	0,95
Hollow concrete blocks type B40 not rendered (fc = 6,5 N/mm²)									
N_{Rd}	0,10	0,15	0,60	V_{Rd}	0,70	0,84	0,84	0,63	1,05
N_{Rec}	0,07	0,11	0,43	V_{Rec}	0,5	0,6	0,6	0,45	0,75
Hollow concrete blocks type B40 rendered (fc = 6,5 N/mm²)*									
N_{Rd}	0,35	0,63	0,84	V_{Rd}	0,70	0,84	0,84	1,33	1,05
N_{Rec}	0,25	0,45	0,6	V_{Rec}	0,5	0,6	0,6	0,95	0,75
Hollow clay bricks type Eco-30 not rendered (fc = 4,5 N/mm²)									
N_{Rd}	0,21	0,28	0,35	V_{Rd}	0,21	0,28	0,28	0,07	0,35
N_{Rec}	0,15	0,2	0,25	V_{Rec}	0,15	0,2	0,2	0,05	0,25
Hollow clay bricks type Eco-30 rendered (fc = 4,5 N/mm²)*									
N_{Rd}	0,35	0,49	0,63	V_{Rd}	0,35	0,42	0,49	0,63	0,63
N_{Rec}	0,25	0,35	0,45	V_{Rec}	0,25	0,3	0,35	0,45	0,45
Engineering clay bricks not rendered (fc = 14,5 N/mm²)*									
N_{Rd}	0,21	0,28	0,35	V_{Rd}	0,70	0,84	0,84	0,32	1,05
N_{Rec}	0,15	0,2	0,25	V_{Rec}	0,5	0,6	0,6	0,23	0,75
Engineering clay bricks rendered (fc = 14,5 N/mm²)*									
N_{Rd}	0,35	0,49	0,63	V_{Rd}	0,70	1,05	0,84	0,32	1,33
N_{Rec}	0,25	0,35	0,45	V_{Rec}	0,5	0,75	0,6	0,23	0,95
Aerated concrete (Mvn = 500 kg/m³)*									
N_{Rd}	0,06	0,08	0,12	V_{Rd}	0,06	0,08	0,08	0,21	0,12
N_{Rec}	0,04	0,06	0,08	V_{Rec}	0,04	0,06	0,06	0,15	0,08
Plasterboard type BA13*									
N_{Rd}	0,06	0,06	0,07	V_{Rd}	0,06	0,06	0,06	0,13	0,07
N_{Rec}	0,04	0,04	0,05	V_{Rec}	0,04	0,04	0,04	0,09	0,05
Plasterboard type BA10 + polystyren*									
N_{Rd}	0,07	0,07	0,08	V_{Rd}	0,07	0,07	0,07	0,27	0,08
N_{Rec}	0,05	0,05	0,06	V_{Rec}	0,05	0,05	0,05	0,19	0,06

$\gamma_M = 2$; $\gamma_F = 1,4$

*** Base materials not submitted to ETA**

Spacing data

IN CONCRETE

SPIT HIT M	Minimum distance between anchors and from edges (mm)	
	Ccr,N mini	Ccr,V mini
5/5 ; 5/15 6/5 ; 6/12 ; 6/25 ; 6/40 8/10 ; 8/30 ; 8/60 ; 8/80 ; 8/100	100	100