

Q-FLEX ADHESIVO HIGH TACK

DESCRIPCIÓN

Adhesivo elástico High Tack. Polímero de nueva generación que cura por humedad.

PROPIEDADES

- Máxima sujeción inicial. Sujeta en 5 segundos.
- Alta calidad
- Resistencia al envejecimiento
- Resistencia a la intemperie
- Elevada resistencia a la radiación UV
- Bajo olor
- No merma
- No amarillea
- Interior/Exterior
- Elasticidad permanente
- Pintable
- Exento de disolventes
- Exento de isocianatos
- Temperatura de aplicación +5°C a +40°C
- Resistencia a la temperatura -40°C a + 90 °C

APLICACIONES

- Pegado directo, sujeción inmediata. Ideal para trabajos donde se requiera gran fuerza de pegado y rapidez de sujeción.
- Pegados de planchas galvanizadas, metales féreos o no féreos, elemento de caravanas o camiones.
- Sellado elástico en la industria.
- Sellado juntas entre materiales iguales y distintos como juntas entre elementos prefabricados, marco/obra, carpintería metálica, canales de desagües, instalaciones de aire acondicionados o frigoríficas.



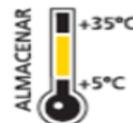
Envases	Capacidad	Presentación	Caducidad
---------	-----------	--------------	-----------

Cartuchos	290 ml	12 uds	18 meses
-----------	--------	--------	----------

COLORES

Blanco

*Consultar disponibilidad de otros colores y formatos.



**Conservar en lugar fresco y seco

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En forma de suministro:

Característica	Método	Unidades	Valores
Densidad		g/ml	1,54
Consistencia			Pasta tixotrópica
Sólidos	2 horas a 120 °C	%	99,5
Formación de piel	20 °C	min	8 ± 3
Tiempo de secado	20 °C	min/cordón 2 mm	40

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
Módulo 100%	DIN 53504	N/mm ²	1,8
Carga a la rotura	DIN 53504	N/mm ²	3,0
Elongación a la rotura	DIN 53504	%	325
Dureza	DIN 53505	Shore A	65

ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre:

Hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales como aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc., la mayoría de los plásticos termoplásticos (excepto polietileno o PTFE) o termoendurecibles.

Buena adhesión sobre superficies húmedas.

En caso de ser necesaria imprimación para mejorar la adhesión se recomienda:

BRIK-CEN S-3195 para superficies no porosas

BRIK-CEN S-4007 para superficies porosas

RESISTENCIA QUIMICA

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados

LIMPIEZA

Limpiar con el producto BRIK-CEN S 890, cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Pistola P-1441



MODO DE EMPLEO

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias. Puede aplicarse sobre superficies húmedas.

El sellador/adhesivo se puede pintar. El momento más idóneo para el pintado es inmediatamente después de la formación de piel de este, aproximadamente 8 minutos después de haber sido aplicado.

Se puede usar en proximidad a cabinas de pintado.

Debido a la gran variedad de pinturas presentes en el mercado, recomendamos testar la compatibilidad de esta con el sellador/adhesivo.

Una vez curado el producto se puede lijar, pintar y/o barnizar.

Sellado: aplicar mediante una pistola, neumática o manual, formando un cordón continuo y evitando formar bolsas de aire.

A continuación, alisar con una espátula humedecida en agua jabonosa

Dimensión de la junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador. En general, la junta debe tener un espesor comprendido entre 5-25 mm.

La relación entre anchura y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas de más de 10mm, la relación entre anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menor tamaño, la relación debe ser aproximadamente 1:1.

Ancho (mm)	10	15	20	25
Profundidad (mm)	8	8	10	12
Rendimiento (m)	3,75	2,5	1,5	1

Pegado: aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones según las dimensiones de las piezas. Presionar fuertemente sobre la otra superficie durante varios segundos.

RENDIMIENTO SELLADOR

$L = 290 / (a \cdot p)$

L: longitud del sellado en m.

a: ancho de la junta en mm.

p: profundidad de la junta en mm.

RENDIMIENTO ADHESIVO

Aproximadamente 1 cartucho por 2 m²

SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

NOTA

La información proporcionada en esta ficha técnica y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación, uso final del producto y asesoramiento del departamento técnico (de forma verbal o escrita) son dadas de buena fe y basadas en nuestro conocimiento actual y experiencia (cuando los productos son correctamente almacenados, utilizados y aplicados en condiciones óptimas dentro de su vida útil).

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información, de este documento ni de cualquier recomendación escrita o verbal, ninguna garantía en términos de comercialización o idealidad para propósitos particulares ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que le quiere dar. Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad del producto suministrado conforme a nuestros estándares de calidad declinando toda responsabilidad en lo que se refiere a resultados obtenidos y a posibles perjuicios procedentes de un uso incorrecto o no adecuado.

En el caso que Quiadsa fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de esta en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente. Quiadsa se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas técnicas de los productos, mediante su solicitud a nuestro departamento o consulta en la web www.quiadsa.com