

TERMOLITE TE-40

Hot-melt "Encolado de cantos"

COD.FICHA:	FT-150025-E
Nº EDICIÓN:	02
Nº REVISIÓN:	05
FECHA VIGOR:	10/2012

Descripción y aplicaciones:

Adhesivo termofusible especialmente desarrollado para ser usado en canteadoras automáticas tipo Holz-Her, que se alimenten con cartuchos.

TERMOLITE TE-40 es adecuado para el pegado de madera natural, aglomerado, MDF y otros tableros de partículas con diferentes tipos de cantos: chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

* Adecuado dependiendo de las características de la naturaleza del canto y de su imprimación.

Datos técnicos:

Composición:	Copolímeros EVA y resinas sintéticas.
Presentación:	Cajas de aprox. 14.75 Kg.
Aspecto:	Cartuchos (Ø=63mm; Long=80mm).
Color:	Natural, Blanco, Marrón. Negro

Propiedades:	Valor:	Und:	Norma:
Viscosidad Brookfield: (200°C, TR11-6rpm)	50.000 – 70.000	mPa·s	UNE-EN 12092
Tª reblandecimiento: (R&B)	87 - 97	°C	UNE-EN 1238
Tiempo abierto (180°C):	Medio	---	I.M.
Temperatura de aplicación:	180 - 200	°C	---
Velocidad de línea: (aprox)(*)	12 - 18	m/min.	---

Resultados: Ensayados en laboratorio.

(*) - (Depende de las condiciones ambientales)

Características:

- Adecuado para canteadoras tipo Holz-Her.
- Medio tiempo abierto.
- Alto agarre inicial.
- Medio tiempo de curado.
- Adecuado para chapa de madera, poliéster, HPL*, PVC*, ABS*, PP* y melamina.

Instrucciones de uso:

Con el fin de alcanzar la máxima calidad de pegado, la superficie de los materiales a unir debe estar limpia y seca. Toda suciedad, polvo, aceites así como otros cuerpos extraños deben ser eliminados previamente.

La puesta a punto de la canteadora debe ser efectuada de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Guía para unas condiciones óptimas de trabajo:

- Humedad de la madera: 8-10%
- Temperatura del fusor: 180-190°C
- Temperatura del rodillo aplicador: 190-200°C

Dada la variedad de materiales y las diferencias observadas en las adhesiones, recomendamos efectuar ensayos preliminares, con vista a determinar las condiciones óptimas de trabajo y los gramajes a aplicar.

Durante las paradas debe bajarse la temperatura del adhesivo a 120°C para evitar la degradación y la pérdida de propiedades del adhesivo.

Seguridad e higiene:

Para más información, consulte la hoja de seguridad.

Almacenaje:

TERMOLITE TE-40 puede ser almacenado al menos 2 años desde la fecha de fabricación, conservando el producto en un ambiente fresco (entre +5 y +35°C) seco (HR<60%) y ventilado, alejado de la luz solar directa, fuentes de calor y de puntos de ignición. Evitar heladas. Conservar siempre en envase original bien cerrado.

Limpieza:

Las herramientas de aplicación, así como el equipo pueden ser limpiados con nuestro producto TECNOCLEAN.

Nota:

La información técnica ofrecida por QS ADHESIVES & SEALANTS, S.L., ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados.

El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión.

En cualquier caso nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.